

## UROKOL P 410

samofixačné močovinoformaldehýdové lepidlo v prášku triedy E1

**Urokol P 410** je močovinoformaldehýdové lepidlo v prášku, rozpustné vo vode, ktoré má už pridanú fixačnú zložku a iné prísady.

Urokol P 410 je vzhľadom k jeho jednoduchému použitiu výrobok pre všeobecné využitie, a tým vyhovuje priemerným potrebám lepenia v drevárskom priemysle.

### TECHNICKÉ ÚDAJE:

- smola v prášku	
optické vlastnosti	jemný prach
optická hustota	cca. 0.5g/ml
prchavé hmoty	max. 2,5%
doba použitia pri 20°C	6 mesiacov
- smola v 50% vodnom roztoku	
pH pri 20°C	5 - 5,5
viskozita pri 20°C	250-350 mPas
doba použitia pri 100°C	50-80 sek.
doba použitia pri 20°C	5-6 hodín

### PRÍPRAVA LEPIDLA:

Do Urokol-u P410 sa pri použití pridá iba voda ako rozpúšťadlo. Pripravíme lepiacu zmes približne 60% koncentrácie tak, že zmiešame:

Urokol P 410	100 hmotnostných jednotek
Voda	60-65 hmotnostných jednotek

Pre prípravu roztoku doporučujeme použitie zvislého lopatového miešadla. Lepidlo sa najskôr zmieša s cca 2/3 potrebnej vody, spracuje sa na homogénnu zmes a potom sa pridá zvyšok vody, aby sme dosiahli požadovanú viskozitu.

### NÁVOD NA POUŽITIE:

Čas použitia lepiacej zmesi, otvorená doba a potrebný čas stláčania veľmi závisia od pracovných podmienok (napr. teplota, vlhkosť, ..).

Dobré výsledky lepenia dosiahneme pri nasledovných podmienkach:

teplota priestoru, lepených častí a lepidla	18 - 20°C
vlhkosť dreva	8-10%
relatívna vlhkosť vzduchu	60-70%
nános lepidla	100-200g/m <sup>2</sup>
otvorená doba	15-20 min.

Lepidlo sa nanáša štetcom, lopatkou, alebo strojovo v tenkej a rovnomernej vrstve na dobre pripravený povrch (hladký, suchý, zbavený prachu, mastnôt a iných nečistôt).

Množstvo nánosu závisí od porózności povrchu dreva. Pre hladké povrchy je nános menší, pre porózne väčší.

Pri lepení dýhy, ktorá má viac pórov, pripravíme hustejšiu lepiacu zmes s menším dodatkom vody a nanášame ju vo veľmi tenkej vrstve do 100g /m<sup>2</sup>.

V čase nánosu lepidla a "zatvárania" lepených častí, je možné rýchlejšie schnutie lepidla z dôvodu vysokej teploty, slabého vetrania miestnosti a veľkej porozity lepeného dreva, čoho následkom je slabšie lepenie.

Pre Urokol P 410 sa doporučuje, aby tento čas nebol dlhší ako 15 až 20 minút pri teplote 20<sup>0</sup>C a vlhkosti lepeného dreva 10%.

Pri horúcom lepení je teplota v lise obyčajne 90-100<sup>0</sup>C, doba stláčania je potom na každý mm hrúbky približne 1 minúta.

Tlak pri stlačovaní závisí od druhu dreva a podmienok stláčania a pohybuje sa od 0,4 do 2,0 N/mm<sup>2</sup>.

#### **SKLADOVANIE:**

Urokol P 410 musí byť uskladnený v originálnom uzavretom obale, v chladnom a suchom priestore, mimo zdrojov tepla. Takto uskladnené lepidlo je použiteľné 6 mesiacov.

Ak je smola hydrokopická a absorbuje atmosférickú vlhkosť, je potrebné po každom použití lepidlo dobre uzavrieť do vreca.

**BALENIE:** 25kg vrecia