

## TECHNICKÝ LIST

# TERMOKOL 2075

### tavné lepidlo na olepovanie hrán

TERMOKOL 2075 tavné lepidlo pre automatické olepovačky hrán bez plnív.

#### OBLASŤ POUŽITIA:

Lepidlo sa používa na olepovanie dielcov ABS, PP, PVC a melamínovými hranami a dýhou, pri plošnom lepení aj na softforming a taktiež pre olepovačky s nižšou rýchlosťou ako aj na ostatné olepovacie stroje. Vytvorené spoje sú transparentné, pevné, elastický, čisté (bez zanechaných nitiek) a teplotne odolné.

#### TECHNICKÉ ÚDAJE:

Chemické zloženie	EVA kopolymer
Viskozita pri 200 °C (ASTM D3236):	cca. 50.000 mPas
Bod mäknutia (ASTM E-28- krúžok&gul'ôčka):	cca. 105 °C
Teplotná odolnosť spoja	cca. 100°C (podľa testovania pre IKEA)
Farba	označenie /15 prírodná-biela, transparentná
Označenie:	nepodlieha označeniu o nebezpečných látkach

TERMOKOL 2075 v súčasnosti prechádza ďalšími praktickými skúškami na nových materiáloch. Technické údaje sa môžu meniť.

#### NÁVOD NA POUŽITIE:

Pred lepením musíme počkať, kým sa lepidlo zohreje na pracovnú teplotu. Nižšie pracovné teploty spôsobujú zlé zlepenie, vyššie teploty, pokiaľ trvajú dlhšiu dobu, poškodia lepidlo. Vzhľadom nato, že termostaty môžu ukazovať nepravdivé teploty, doporučujeme kontrolovať teplotu lepidla na nanášacom valci. Pri dlhších prestávkach alebo pauzách medzi jednotlivými lepeniami odporúčame udržiavať lepidlo na nižšej pracovnej teplote 160°C. Lepený materiál musí byť suchý, bez prachu a s teplotou vyrovnanou na okolitú teplotu pracovného priestoru (min. 18°C). Na dosiahnutie dobrých výsledkov lepenia dbajte najmä na teplotu prostredia v ktorom sa lepí, teplotu všetkých materiálov a dodržanie odporúčaní výrobcu stroja

#### Najvodnejšie podmienky na lepenie:

teplota miestnosti a okolitého prostredia	18-25°C
relatívna vlhkosť vzduchu	50-60%
vlhkosť dreva	8-10%
pracovná teplota	170-200°C
množstvo nánosu lepidla	200-250g/m <sup>2</sup>
rýchlosť posuvu stroja	> 5 m/min

#### ČISTENIE

Tavnú vaničku čistite v pravidelných intervaloch. Nadmerné nahromadenie nataveného materiálu znižuje účinnosť vyhrievania a znižuje prenos tepla. Zaschnuté zbytky lepidla odporúčame odstrániť pomocou zmiešaného metylenchloridu a toluénu v pomere 1:1.

#### BALENIE A SKLADOVANIE:

Igelitové vrecia 25 kg

TERMOKOL 2075 môžeme skladovať zabalený v originálnom obale na chladnom a suchom mieste pri teplotách pod +25°C, mimo dosahu zdrojov tepla. Správne uskladnené lepidlo má dobu použiteľnosti minimálne 3 roky.



**František Mišík – FoNAM Puškinova 511/28 900 28 Ivanka pri Dunaji**  
**IČO: 37 692 089 DIČ: 1023237138 IČ DPH: SK 1023237138**

---

*Návod na použitie lepidla je vyhotovený na základe našich skúšok a skúseností. Vzhľadom k tomu, že nemáme žiadny priamy vplyv na Váš spôsob práce, nemôžeme prevziať zodpovednosť za výsledky lepenia. Pred použitím doporučujeme vyskúšať. Naša obchodno-technická služba je Vám k dispozícii a ponúka vám technickú pomoc pri používaní lepidla.*