

TECHNICKÉ DÁTA

SPRAY –KON B700

Popis produktu:

Spray-Kon B700 je kontaktné lepidlo aktivované tlakom, ktoré sa nanáša striekaním. Dokonalá pevnosť spoja a výnimočná príľnavosť na rôzne materiály predurčujú toto lepidlo Spray - Kon k širokému použitiu pri rôznych činnostiach, ktoré vyžadujú lepenie.

Výhody kontaktného lepidla Spray – Kon B700:

Nezávislý systém nanášania lepidla striekaním pri 100% využití kúpeného lepidla

Jednoduchá obsluha = nevyžaduje špeciálne preškolenie

Tryska nevyžaduje čistenie = nezalepí sa

Krátka doba prípravy = po 2 minútach je lepidlo pripravené na používanie

Dlhá pracovná doba (cca 1 hodinu)

Dokonalá príľnavosť k podkladu

Spoj odolný voči vode a UV žiareniu

Bez zápachu

Spoľahlivý

Veľká teplotná stabilita

Veľká produktivita práce s lepidlom Spray-Kon

Príklady materiálov, ktoré Spray - Kon efektívne spája:

HPL lamináty, MDF dosky, drevotrieskové dosky DTD, ABS hrany a ostatné typy hrán, polyuretanové peny, papier, plast, sklenené vlákno, väčšina kovov, sklo, drevo, pozinkovaná oceľ, korok, podlahová krytina PVC, hliníkový plech, plst', netkané textílie, kobercové krytiny, lakovaná oceľ, gelcoat a iné.

Odporúčané použitie:

Lepidlo Spray - Kon bolo navrhnuté/vyvinuté na lepenie HPL laminátov na rôzne materiály. Jeho vlastnosti sú predurčené k širokému použitiu pri výrobe nábytku, karavanov a automobilových nadstavieb, jacht, pri čalúnnických prácach, pri lepení textílií, využíva sa pri montáži ventilácie alebo klimatizácie a ďalších prácach.

Lepidlo môžete používať pri lepení nasiakavých a nenasiakavých povrchov. Na tlakovú nádobu priskrutkujte hadicu so striekacou pištoľou a naplno otvorte ventil. Skontrolujte, či lepidlo niekde neuniká. Nános vykonávajte pod uhlom 90° a vzdialenosťou od podkladu 15-25 cm. Nános musí byť rovnomerný a v tenkých vrstvách. Na dosiahnutie správneho spojenia naneste lepidlo na obidve plochy, ktoré chcete spájať. **Teplota lepidla a lepených materiálov musí byť v rozmedzí 18 – 24°C, a nesmie klesnúť pod 16°C.** Pri lepení laminátov odporúčame naniesť vrstvu lepidla na 100% lepené plochy. Doba odvetrania rozpúšťadla je cca 2 minúty. Potom obidva povrchy spojte a silným tlakom ich k sebe pritlačte. Získate tým požadovaný trvanlivý spoj.

Medzi lepením neuzatvárajte ventil na tlakovej nádobe, zamedzíte tým zatvrdnutím lepidla v hadici a pištoli. Výmena tlakovej nádoby. Hadicu odpojte až po vypustení všetkých zvyškov lepidla a po úplnom uzatvorení ventilu na tlakovej nádobe. Ak z pištole po stlačení spúšte nič neuniká, preskrutkujte hadicu na novú tlakovú nádobu a otvorte ventil a vykonajte skúšobný nános lepidla. Systém je pripravený na používanie, ak lepidlo strieka rovnomerne. V prípade potreby trysku očistite rozpúšťadlom.

Technické vlastnosti lepidla:

Farba:	číra
Pomer pevných častíc:	cca 32%
Teplotná odolnosť:	93°C
Rozpúšťadlo:	dichlormethan

Skladovanie:

Lepidlo je možné skladovať po dobu jedného roka pri teplote, ktorá nepresahuje 50°C. Nízke teploty neznehodnocujú vlastnosti lepidla.

František Mišík – FoNAM Puškinova 511/28 900 28 Ivanka pri Dunaji
IČO: 37 692 089 DIČ: 1023237138 IČ DPH: SK 1023237138

UPOZORNENIE:

Výrobok je určený na priemyselné používanie a firmám so špecializáciou na používanie produktov, čím nie je určený na predaj širokej verejnosti.