

MEKOL 1131

Jednozložkové vode odolné lepidlo na drevo podľa EN 204 D3

Mekol 1131 je disperzné lepidlo na všetky druhy drevín s požadovaným vode odolným spojom normy **EN 204-D3** a vysokou tepelnou odolnosťou spoja podľa normy DIN EN 14275, **WATT 91** : požadovanou pevnosťou v šmyku pri 80°C > 7 N/mm²

OBLASŤ POUŽITIA:

Lepidlo sa používa:

- na lepenie za studena, vo vyhrievaných aj vo vysokofrekvenčných lisochoch
- na montážne lepenie, lepenie dreva na šírku a dĺžku
- na povrchové lepenie dreva, HPL, CPL laminátov a dýhovanie
- na lamináciu dekoračným papierom na drevené podkladové materiály
- ako dvojzložkové lepidlo s použitím tvrdidla MEKOL B10 spĺňa požiadavky normy **D4 EN 204**

VLASTNOSTI LEPIDLA:

ZLOŽKA A - lepidlo:

Chemický základ	vodná disperzia PVAc polyméru
Farba	biela, suchý film je priehľadný
Doba schnutia	vysoká, rýchle lepidlo
Viskozita pri 23°C ISO 2555 (Brookfield RVT, vreteno 5/20 obr.min ⁻¹)	7 000 - 11 000 mPas
Kriedový bod	cca. 6°C
pH (ISO 976)	cca. 3,0
Otvorená doba pri 20°C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu, na bukovom dreve s vlhkosťou 10%:	
- pri nánose lepidla 100 g/m ²	cca. 2 min
- pri nánose lepidla 200 g/m ²	cca. 7 min
Označovanie	nie je potrebné, lepidlo nie je klasifikované ako nebezpečné (viď. bezpečnostný list)

ZLOŽKA B - tvrdidlo:

chemický základ	polyizokyanatán
farba	mierne žltkastá
pomer zmiešania lepidlo : tvrdidlo (hmotnostný pomer)	100 : 5-7
Pomer miešania je v závislosti od použitej dreveniny a podľa podmienok akým bude vystavený výrobok.	
označenie:	pozri bezpečnostný list)

Úplná vode odolnosť lepeného spoja je dosiahnutá po siedmych dňoch.

SPÔSOB POUŽITIA:

Po dlhšom čase skladovania sa odporúča pred použitím lepidlo premiešať.

Príprava dvojzložkovej zmesi: **100 dielov lepidla** MEKOL 1131 a **5 - 7 dielov tužidla** MEKOL B10.

Výrobca odporúča postupné pridávanie tvrdidla za stáleho miešania. Komponenty dôkladne premiešajte, kým nebude zmes homogénna - dôležité pre dosiahnutie vode odolnosti. Takto pripravená zmes je stabilná a použiteľná približne 8 hodín. Teploty nad 20°C skracujú dobu spracovateľnosti.

Odporúčame, aby všetky materiály prichádzajúce do styku s lepidlom boli vyrobené z kvalitnej nehrdzavejúcej ocele (podľa normy AISI 316 alebo lepšej) alebo z inertného plastu, napr. Teflón, PP, polyamid. Vyhnete sa kontaktu lepidla s materiálmi ako zinok, mosadz, meď, chróm alebo hliník.

Dôrazne sa odporúča dbať aj na reakciu dreva. Rôzne zloženie drevín, môže vyvolať farebné zmeny. Farebné zmeny sa môžu objaviť s oneskorením v dôsledku reakcie medzi železom a kyselinou trieslovou. Zabráňte kontaktu s alkalickými podkladmi.

Lepené povrchy musia byť dobre pripravené - rovné, hladké, suché, bez prachu, mastnôt alebo iných nečistôt.

Lepidlo nanášame ručne alebo strojom, s obvyčajnými nanášacími zariadeniami a aplikátormi (štetec, plastový násadec, nanášacie valce, dýza, aplikátory,...). Nános má byť jednostranný, v tenkej vrstve, rovnomerný po celom povrchu.

Pri čapových konštrukciách a spojoch, kde sa vyžaduje vysoká pevnosť spojov, odporúčame obojstranný nános lepidla.

OPTIMÁLNE PODMIENKY PRE PRÁCU SÚ:

teplota lepidla, lepených častí a okolia	18 - 20°C
relatívna vlhkosť vzduchu	60 - 70 %
vlhkosť dreva	8 - 10 % (pre interiérový nábytok) 12 - 15% (pre exteriérový nábytok)

nános lepidla

• pri lepení na šírku a montážnom lepení	120 - 180 g/m ²
• pri dyhovaní	80 - 100 g/m ²
• pri povrchovom lepení	90 - 150 g/m ²

tlak pri stláčaní

• pri spojoch a povrchovom lepení laminátu	min. 0,5 N/mm ²
• pri dyhovaní	min. 0,2 N/mm ²

Doba stláčania:

závisí od teploty okolia, lepidla a lepených častí, vlhkosti a druhu dreva, tlaku pri stláčaní a množstve naneseného lepidla. Pri dodržiavaní uvedených optimálnych podmienok práce je odporúčaný čas stláčania:

		minimálne
lepenie blokové (mäkké/tvrde drevo)	pri 20°C	15 min (mäkké drevo)/30 min (tvrdé drevo)
	pri 50°C	3 - 5 min
povrchové lepenie (CPL,HPL)	pri 20°C	15 - 20 min
	pri 50°C	4 - 6 min
lepenie dýhy (dýhovanie)	pri 20°C	8 - 10 min
	pri 50°C	2 - 3 min
	pri 70°C	30 - 50 sekund

Pri lepení dreva s vyššou vlhkosťou, pri väčších nánosoch lepidla alebo pri nižších teplotách lepenia od odporúčaných, ako aj pri použití lepidla s tužidlom, je potrebné zodpovedajúce predĺženie potrebného času stláčania.

Predĺžiť čas stláčania odporúčame aj pri veľmi zaťažených spojoch.

Nelepte pri teplotách nižších ako 15°C. Lepené časti môžeme opracovávať po 12 hodinách.

ČISTENIE

Stroje a zariadenia umyjeme s teplou vodou skôr, než lepidlo zaschne.

BALENIE

plastová nádoba	30 kg netto
IBC kontajner	cca 1 100 kg netto

SKLADOVANIE

Skladovať v dobre uzatvorenom originálnom balení pri teplotách od +5 do +25°C.

Lepidlo je odolné voči nízkym teplotám do – 15°C. Skladovanie pri teplotách nad 25°C výrazne skracuje dobu použiteľnosti.

Správne uskladnené lepidlo je použiteľné 6 mesiacov.

Po dlhšom čase skladovania sa odporúča pred použitím lepidlo premiešať.

Informácie a odporúčania na použitie našich výrobkov sú zostavené na základe našich doterajších vedomostí a skúseností. Pred použitím odporúčame vyskúšať. Naša obchodno-technická služba je Vám k dispozícii a ponúka pomoc pri používaní lepidla. Keďže nemáme bezprostredný vplyv na váš spôsob práce, nemôžeme prevziať zodpovednosť za výsledky lepenia.