

## MEKOL 1110

rýchle lepidlo na montážne lepenie dreva

Lepidlo je vyrobené na základe PVAc disperzie a prídavkov, ktoré zvyšujú jeho odolnosť voči organickým rozpúšťadlám. Spoje, zlepené týmto lepidlom zodpovedajú norme EN 204-D2. Určené je na použitie tam, kde občas stúpne relatívna vlhkosť vzduchu, nastáva kondenz alebo dôjde ku krátkodobému liatiu vody, s tým, že vlhkosť dreva nepresiahne 18%.

### LEPIDLO SA POUŽÍVA NA:

- lepenie stolov, drevenej galantérie, všade tam, kde sa vyžaduje vysoká tvrdosť spoja
- montážne lepenie
- lepenie všetkých druhov dreva na šírku a na dĺžku
- všade tam, kde sa vyžaduje zvýšená odolnosť voči vlhku alebo voči organickým rozpúšťadlám

### TECHNICKÉ ÚDAJE:

chemický základ	PVAc disperzia
farba	biela, suchý film je priesvitný
rýchlosť	vysoká, rýchle lepidlo
viskozita pri 20°C (Brookfield RVT, vret.7, 50obr.min <sup>-1</sup> )	15.000-17.000 mPas*
sušina (ISO 1625)	cca 50%
pH (ISO 1148)	cca 4,6
otvorená doba pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu, na bukovom dreve s vlhkosťou 10%:	
- pri nánose lepidla 100g/m <sup>2</sup>	cca 3 min.
- pri nánose lepidla 200g/m <sup>2</sup>	cca 8 min.
označenie	nie je potrebné, lepidlo nie je klasifikované ako rizikový materiál (viď bezpečnostný list)

\* špecifikácia lepidla

### NÁVOD NA POUŽITIE:

Pred použitím musíme lepidlo riadne premiešať. Lepené povrchy musia byť dobre pripravené - rovné, hladké, suché, bez prachu, mastnôt alebo iných nečistôt. Lepidlo nanášame ručne alebo strojovo, s bežnými nanášacími zariadeniami a aplikátormi (plastový násadec, nanašacie valce, valcové stroje, dýzy, aplikátory...).

Lepidlo nanášame jednostranne, rovnomerne po celom povrchu. Pri lepení na šírku a na dĺžku odporúčame riedenie lepidla s pridaním 5-7% vody. Pri čapových konštrukciách a spojoch, kde sa vyžaduje vysoká tvrdosť spojov, odporúčame obojstranný nános lepidla.

### OPTIMÁLNE PODMIENKY PRE PRÁCU:

teplota lepidla, lepených častí a okolia	18 - 20°C
relatívna vlhkosť vzduchu	60 - 70 %
vlhkosť dreva	8 - 10%
nános lepidla	150 -200g/m <sup>2</sup>
tlak pri stláčaní (lepenie na šírku a na dĺžku)	min.0,5 N/mm <sup>2</sup>

**ČAS STLÁČANIA:**

závisí od teploty okolia, lepidla a lepených častí, vlhkosti a druhu dreva, tlaku pri stláčaní a množstve naneseného lepidla. Pri dodržiavaní uvedených optimálnych podmienok práce je odporúčany čas stláčania:

	minimálne
montážne lepenie	
-hmoždinky, čapy	do 6 min.
-korpusy	10 - 15 min.
lepenie na šírku (mäkké drevo/tvrde drevo) pri 20 <sup>0</sup> C	15 - 30 min.
pri 50 <sup>0</sup> C	3 - 5 min.

Pri lepení dreva s vyššou vlhkosťou, pri väčších nánosoch lepidla alebo pri nižších teplotách lepenia od odporúčaných, je potrebné patrične predĺžiť potrebný čas stláčania.

Predĺženie času stláčania odporúčame aj pri veľmi zaťažených spojoch.

**NELEPTE PRI TEPLITÁCH NIŽŠÍCH AKO 15<sup>0</sup>C.**

Lepené časti môžeme opracovávať po 12 hodinách.

**ČISTENIE:**

Stroje a zariadenie umyjeme s vodou skôr, než lepidlo zaschne.

**BALENIE:**

tuba s aplikátorom (obch. názov **Mekol expres**) 500g  
plastová nádoba (obch. názov **Mekol expres**) 5,0 kg netto  
plastová nádoba 30 kg netto  
plastový sud s PE vrecom 150 kg netto

**SKLADOVANIE:**

Skladovať v dobre uzavretom originálnom balení pri teplote od +5 do +25<sup>0</sup>C. **NESMIE ZMRZNÚŤ!**

Správne uskladnené lepidlo je použiteľné najmenej 12 mesiacov.

Po dlhšom čase skladovania odporúčame pred použitím lepidlo premiešať.



*Návod na použitie lepidla je vyhotovený na základe našich skúšok a skúseností. Vzhľadom k tomu, že nemáme žiadny priamy vplyv na váš spôsob práce, nemôžeme prevziať zodpovednosť za výsledky lepenia. Pred použitím doporučujeme vyskúšať. Naša obchodno-technická služba je vám k dispozícii a ponúka Vám technickú pomoc pri používaní lepidla.*