

TECHNICKÝ LIST

MEKOL 1031

Lepidlo na povrchové lepenie a dýhovanie

Lepidlo **MEKOL 1031** je disperzné lepidlo na dýhovanie s odolnosťou spoja voči vode a vlhkosti spĺňajúce požiadavky **EN 204 triedy D 3**.

OBLASŤ POUŽITIA:

Lepidlo je určené na povrchové lepenie dýhy a papierovej fólie na drevené podklady a iné porózne materiály s použitím vo vyhrievaných lisoch. Rovnako je určené na výrobu viacvrstvových parkiet vo vyhrievaných lisoch.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Chemické zloženie:	polyvinylacetatová vodná disperzia
Farba:	biela, suchý film lepidla je priehľadný
Rýchlosť prípravy:	krátka
Viskozita ISO 2555 pri 20°C (vr.5/20 otáčok)	8 500 – 11 500 mPas
pH (ISO 976)	cca. 3,0
Kriedový bod	cca. +10°C
otvorená doba pri 20°C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu, na bukovom dreve s vlhkosťou 10%:	
- pri nánose lepidla 100 g/m ²	cca. 4 min
- pri nánose lepidla 200 g/m ²	cca. 12 min
označovanie	nie je potrebné, lepidlo nie je klasifikované ako nebezpečné (vid'. bezpečnostný list)

NÁVOD NA POUŽITIE:

Po dlhšom skladovaní lepidlo dobre premiešať. Povrch na lepenie musí byť rovný, hladký, suchý, bez prachu, mastnoty a iných nečistôt.

Odporúčame, aby všetky materiály prichádzajúce do styku s lepidlom boli vyrobené z kvalitnej nehrdzavejúcej ocele (podľa normy AISI 316 alebo lepšej) alebo z inertného plastu, napr. Teflón, PP, polyamid. Vyhnite sa kontaktu lepidla s materiálmi ako zinok, mosadz, meď, chróm alebo hliník. Dôrazne sa odporúča dbať aj na reakciu dreva. Rôzne zloženie drevín, môže vyvolať farebné zmeny.

Farebné zmeny sa môžu objaviť s oneskorením v dôsledku reakcie medzi železom a kyselinou trieslovou. Zabráňte kontaktu s alkalickými podkladmi.

Aplikácia:

Ručne – štetcom, špachtľou, valčekom

Strojovo - automatickými nanášacími zariadeniami pomocou valca alebo trysky

Jednostranný nános lepidla v tenkej vrstve rovnomerne po celom povrchu je zvyčajne dostačujúci.

Príliš veľa nanoseného lepidla môže spôsobiť prienik cez pórovitejšie dýhy.

Lepené plochy musia byť spojené v priebehu otvorenej doby. Uzatvorenie lisu a vyvinutý tlak musí byť pred skončením otvorenej doby.

Lepidlo je už pripravené na použitie. Pred použitím je potrebné lepidlo temperovať na teplotu pracovného priestoru. Rovnako aj spájané materiály.

Najvhodnejšie podmienky pre lepenie sú:

- teplota ovzdušia, lepidla a lepených materiálov

18 - 20°C

František Mišík – FoNAM Puškinova 511/28 900 28 Ivanka pri Dunaji
IČO: 37 692 089 DIČ: 1023237138 IČ DPH: SK 1023237138

- relatívna vlhkosť vzduchu 50 - 60%
- obsah vlhkosti dreva 8 – 10%
nános lepidla

- pri dýhe 80 - 100 g/m² (závisí na pórovitosti podkladu a type dýhy)
 - pri papierovej fólii 40 - 50 g/m²
- tlak pri stláčaní
- pri dyhovaní min. 0,2 N/mm²

ČAS STLÁČANIA:

Závisí od teploty spájaných častí (podklad, lepidlo, dýha), vlhkosti a druhu dreveniny, tlaku v lise, a naneseného množstva.

Optimálne podmienky na lisovanie:

Dýha (hrúbka 0,6 až 0,8 mm)	pri 20°C	cca 20 min.
	pri 50°C	cca 2 min.
	pri 70°C	cca 1 min.
	pri 80°C	cca 40 sek.

Pri vyššej vlhkosti dreva, vyššom množstve naneseného lepidla a nižšej teplote v lise odporúčame predĺžiť dobu stláčania.

Nelepte pri teplotách nižších ako 15°C.

Lepené časti môžeme opracovávať po 24 hodinách.

Čistenie:

Stroje, aplikačné nástroje, náradie umývame vodou kým nepríde k zasušeniu lepidla.

LEPIDLO NEŠKODÍ ZDRAVIU.

BALENIE A SKLADOVANIE

V IBC kontajneroch po cca 1 000 kg

V plastových vedrách po 30 kg

Pri skladovaní v originálnom balení a suchom priestore pri teplote od +5°C do +25°C je použiteľné minimálne 6 mesiacov.

NESMIE ZMRZNÚŤ!



Návod na použitie lepidla je vyhotovený na základe našich skúšok a našich skúseností. Vzhľadom k tomu, že nemáme žiadny vplyv na Váš spôsob práce, nemôžeme prevziať zodpovednosť za výsledky lepenia. Pred použitím doporučujeme lepidlo vyskúšať. Naša obchodno-technická služba je Vám k dispozícii a ponúka vám technickú pomoc pri správnom používaní lepidla.