

MEKOL 1001

lepidlo na dyhovanie a lepenie mäkkého dreva

Lepidlo je vyrobené na báze PVAC disperzie a prídavkov a je už pripravené na použitie.

POUŽITIE:

Lepidlo sa používa ako univerzálne lepidlo v drevárskom priemysle a na:

- povrchové lepenie dýhy, melamínových laminátov, polystyrénu, ... na drevené podklady, vláknité plochy a iné porézne povrchy
- plošné lepenie drevotriekových dosiek na drevotriekové dosky, drevovláknitých dosiek na drevovláknité dosky
- montážne spájanie (hmoždinky, kolíky)
- lepenie mäkkého dreva na dĺžku a na šírku (výroba škárovky)

VLASTNOSTI LEPIDLA:

chemický základ	vodná disperzia PVAC polyméru
farba	biela, suchý film je priesvitný
rýchlosť tvrdnutia	stredne rýchla
viskozita pri 23°C	
(ISO 2555-Brookfield RVT, vreteno 5, 20 obr.min ⁻¹)	9 000 - 12 000 mPas
sušina (ISO 1625)	cca. 51%
pH (ISO 976)	cca. 6,6
otvorená doba pri 20°C, 65 % relatívna vlhkosť vzduchu,	na bukovom dreve s vlhkosťou 10%:
- pri nánose lepidla 100 g/m ²	cca. 4 min
- pri nánose lepidla 200 g/m ²	cca. 12 min
značenie	nie je potrebné, lepidlo nie je klasifikované ako rizikový materiál (viď. bezpečnostný list)

SPÔSOB POUŽITIA:

Po dlhšom čase skladovania odporúčame pred použitím lepidlo dobre premiešať.

Lepené povrchy musia byť dobre pripravené - rovné, hladké, suché, bez prachu, mastnôt alebo iných nečistôt.

Lepidlo nanášame ručne alebo strojovo s obyčajnými nanášacími zariadeniami (štetec, plastový špic, nanášací valec, valcové stroje, dýza, ...). Nános má byť jednostranný, v tenkej vrstve, rovnomerný po celom povrchu. Pri veľmi vysokých požiadavkách odporúčame obojstranný nános lepidla.

Príliš veľký nános - zvlášť pri dyhovaní v teplých lisoch, môže spôsobiť vytekanie lepidla cez dyhu. Príliš veľký nános lepidla tiež predlžuje potrebný čas stláčania lepených častí.

Lepené povrchy musíme spojiť pred uplynutím otvorenej doby lepidla. Pri dyhovaní potom musíme pred uplynutím otvorenej doby lepidla lepené časti tiež stlačiť.

Optimálne podmienky práce sú:

teplota lepidla, lepených častí a okolia	18 - 20°C
relatívna vlhkosť vzduchu	50 - 60 %
vlhkosť dreva	8 - 10 %
nános lepidla	
• pri dyhovaní	100 - 150 g/m ²
• pri montážnom lepení	150 - 200 g/m ²
tlak pri stláčaní	min. 0,2 N/mm ²
• pri povrchovom lepení laminátu	min. 0,5 N/mm ²

Doba stláčania:

závisí od teploty okolia, lepidla a lepených častí, porézności povrchov, vlhkosti a druhu dreva, tlaku pri stláčaní a množstve naneseného lepidla. Pri dodržiavaní uvedených optimálnych podmienok práce je odporúčaný čas stláčania:

	minimálne		
dyhovanie (hrúbka 0,6 do 0,8 mm)		pri 20°C	25 - 30 min
		pri 50°C	8 - 12 min
povrchové lepenie (laminát, dve drevotriesky)		pri 20°C	cca. 30 min
(laminát)		pri 50°C	cca. 10 min
spájanie lamiel mäkkého dreva		pri 20°C	cca. 30 min
		pri 50°C	cca. 8 min

Pri lepení dreva s vyššou vlhkosťou, pri väčších nánosoch lepidla a/alebo pri nižších teplotách lepenia od odporúčaných, je potrebné zodpovedajúce predĺženie potrebného času stláčania.

Nelepte pri teplotách nižších ako 15°C.

Lepené časti môžeme upravovať po 24 hodinách.

ČISTENIE:

Stroje a zariadenia umyjeme vodou ešte skôr, než lepidlo zaschne.

BALENIE:

plastová nádoba	1,0 kg neto
plastová nádoba	5,0 kg neto
plastová nádoba	30 kg neto
plastový sud s PE vrecom	150 kg neto

SKLADOVANIE:

Skladovať v dobre uzatvorenom originálnom obale pri teplote od +5 °C do + 25 °C.

LEPIDLO NESMIE ZMRZNUŤ!

Správne uskladnené lepidlo je použiteľné najmenej 12 mesiacov.

Po dlhšom čase skladovania odporúčame pred použitím lepidlo dobre premiešať



Návod k použitiu lepidla je vyhotovený na základe našich skúšok a skúseností. Vzhľadom k tomu, že nemáme žiadny priamy vplyv na váš spôsob práce, nemôžeme prevziať zodpovednosť za výsledky lepenia. Pred použitím doporučujeme vyskúšať. Naša obchodno-technická služba je vám k dispozícii a ponúka vám technickú pomoc pri použití lepidla.